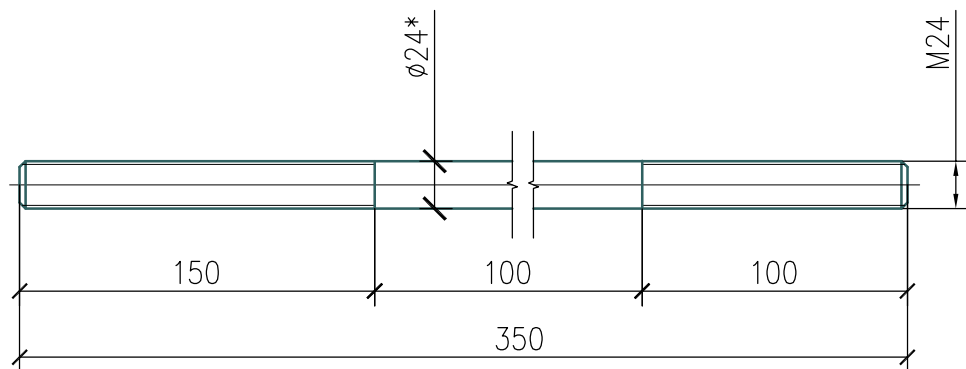


Поз. 6



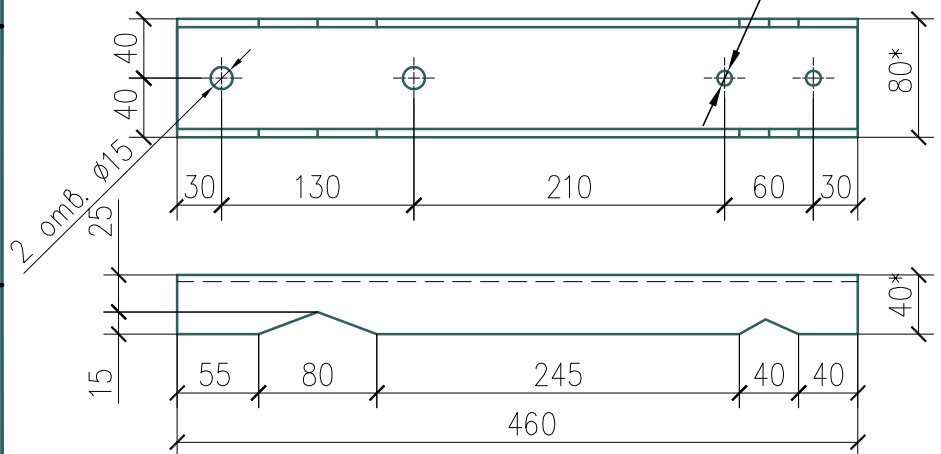
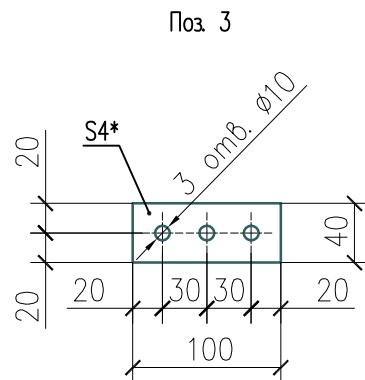
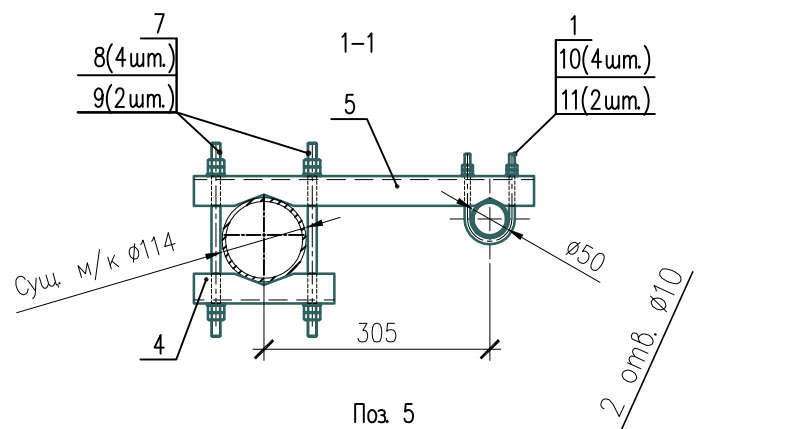
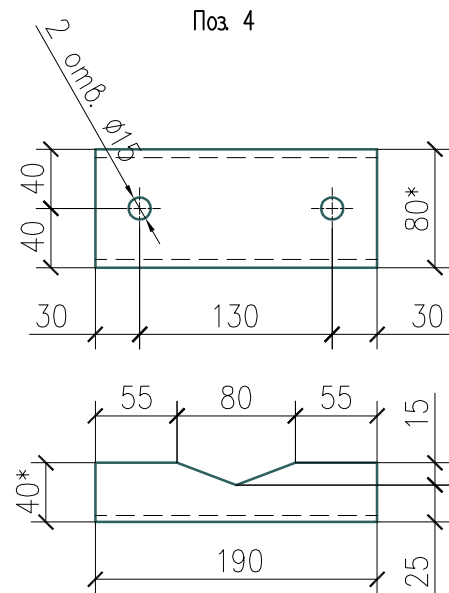
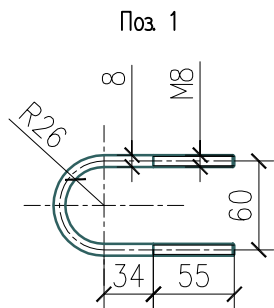
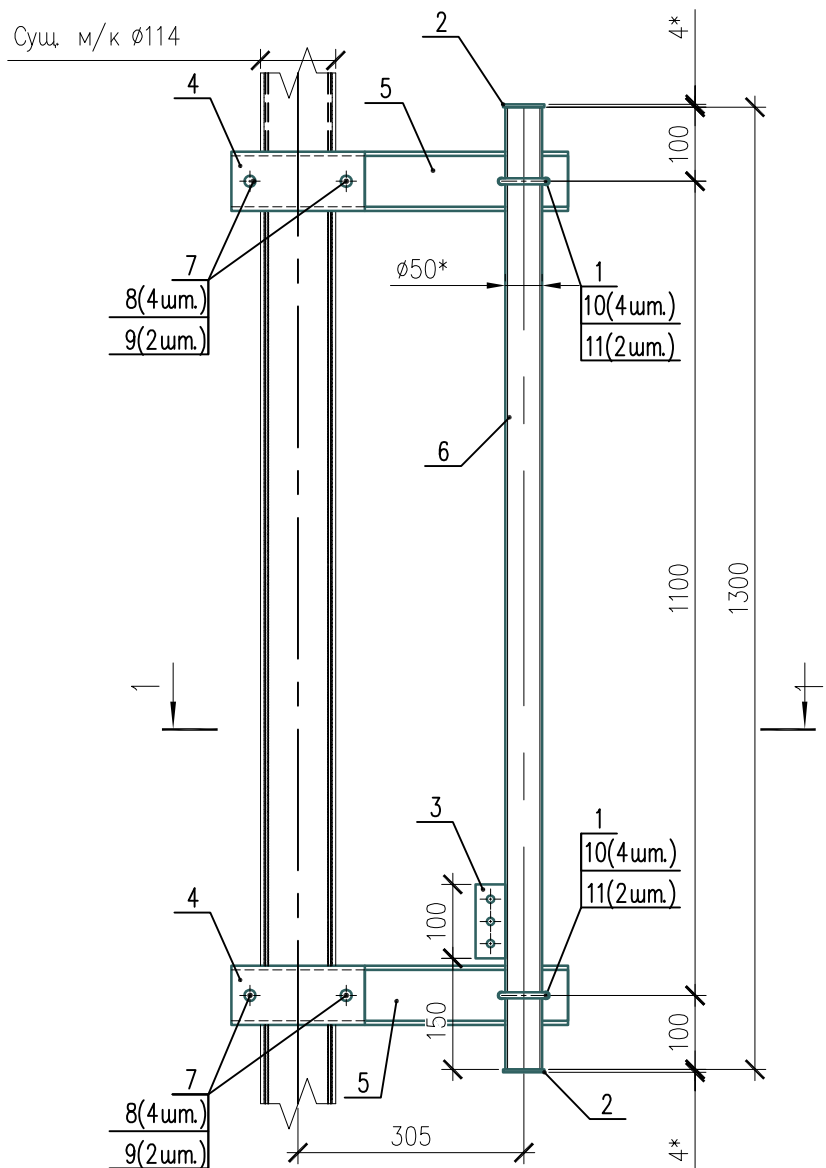
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	КМ-02	Стойка Ст-1	1	14	14 кг
2	КМ-03	Стойка Ст-2	1	71,3	71,3 кг
3	КМ-04	Стойка Ст-3	1	310,1	310,1 кг
4	КМ-05	Раскос Р-1	4	59,2	236,8 кг
5	КМ-08	Рама опорная РО-1	1	563,7	563,7 кг
<u>Детали</u>					
6		Круг 24 ГОСТ 2590-88			
		С245 ГОСТ 27772-88			
		L=350	4	1,2	4,8 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
7		Болт М16-6дх45.58.019 ГОСТ 7798-70	4		шт
8		Гайка М16-6Н.5.019 ГОСТ 5915-70	8		шт
9		Шайба 16.01.019 ГОСТ 11371-78	8		шт
10		Гайка М24-6Н.5.019 ГОСТ 5915-70	24		шт
11		Шайба 24.01.019 ГОСТ 11371-78	16		шт
12		Плита дорожная 3000x1750x170	2		шт

- 1 * Размеры для справок
- 2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80, катет шва – по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 3 Сварку выполнить электродами Э46 ГОСТ 9467-75*.
- 4 Покрытие:
 - грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355-81 – 2 слоя;
 - эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75* – 3 слоя.

Опора антенная ОА-1

Согласовано

Инв. N подл. | Попр. и дата | Взам. инв. N



- 4 Покрытие:
- грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355-81* - 2 слоя
 - эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75* - 3 слоя
- 5 Резьбовые детали покрыть жировым солидолом по ГОСТ 1033-79

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Прим.
<u>Детали</u>					
1	БЧ	Круг 8 ГОСТ 2590-2006 С245 ГОСТ 27772-88			
		L=280	2	0,1	0,2 кг
2	БЧ	Лист 4 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88			
		$\phi 60$	2	0,1	0,2 кг
3	БЧ	Полоса 4x40 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-88			
		L=100	1	0,1	0,1 кг
		Швеллер 8У ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88			
4	БЧ	L=190	2	1,3	2,6 кг
5	БЧ	L=460	2	3,2	6,4 кг
6	БЧ	Труба 50x3 ГОСТ 8732-78 Ст3пс ГОСТ 380-2005			
		L=1300	1	4,5	4,5 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
7		Резьбовой стержень KTS12, L=250мм	2		шт.
8		Гайка М12-6Н.5.019 ГОСТ 5915-70	16		шт.
9		Шайба 12.01.019 ГОСТ 11371-78	8		шт.
10		Гайка М8-6Н.5.019 ГОСТ 5915-70	8		шт.
11		Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371-78	4		шт.
		Всего:			14кг.

- 1 * Размеры для справок
- 2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80, катет шва - по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 3 Сварку выполнить электродами Э46 ГОСТ 9467-75*.

Стойка Ст-1

Согласовано

Взам. инв. N

Попр. и дата

Инв. N подл.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	КМ-06	Леер Л-1	1	3,5	3,5 кг
		<u>Детали</u>			
		Круг — 20 ГОСТ 2590-88 С245 ГОСТ 27772-88			
2	БЧ	L=365	3	0,9	2,7 кг
3	БЧ	L=650	1	1,6	1,6 кг
4	БЧ	L=600	1	1,5	1,5 кг
		Лист — 6 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88			
5	БЧ	150x200	4	1,4	5,6 кг
6	БЧ	∅120	1	0,7	0,7 кг
7	БЧ	Лист — 10 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88			
		∅420	1	13,8	13,8 кг
8	БЧ	Полоса — 4x40 ГОСТ 103-76 С245 ГОСТ 27772-88			
		L=300	4	0,4	1,6 кг
9	БЧ	Труба — 114x5 ГОСТ 8732-78 В-СмЗпс4 ГОСТ 10705-80			
		L=3000	1	40,3	40,3 кг

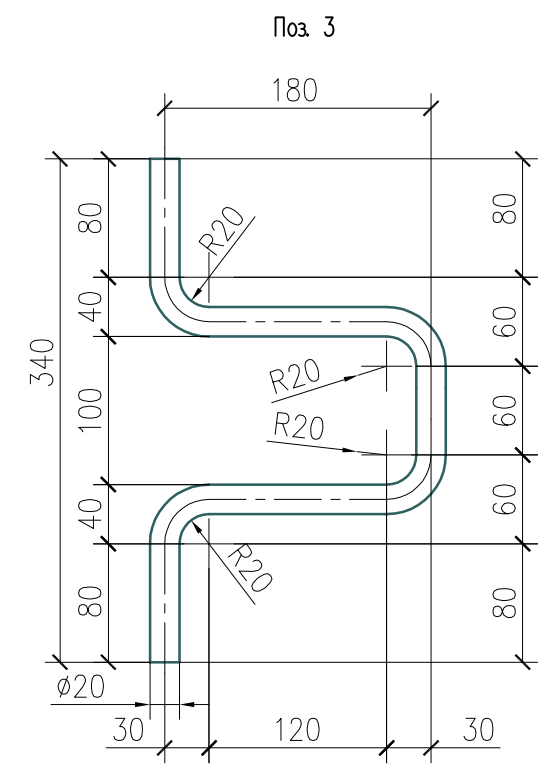
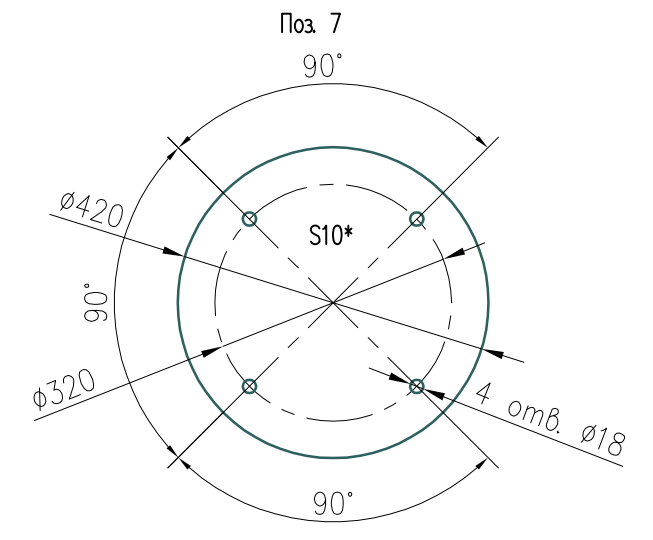
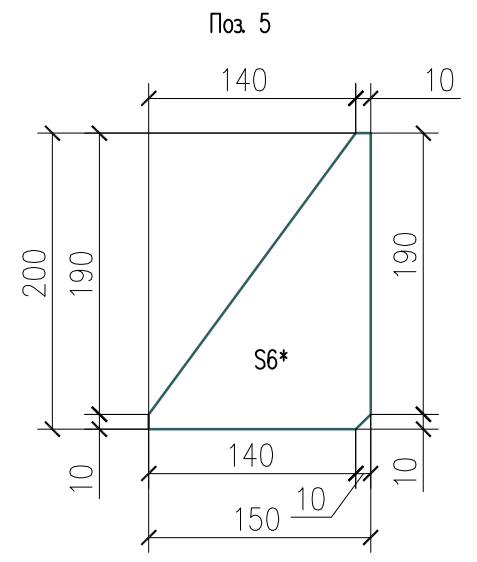
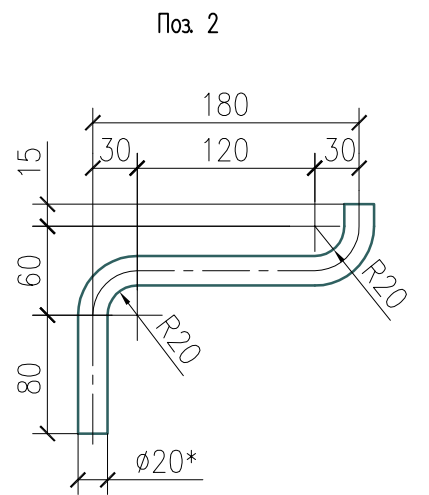
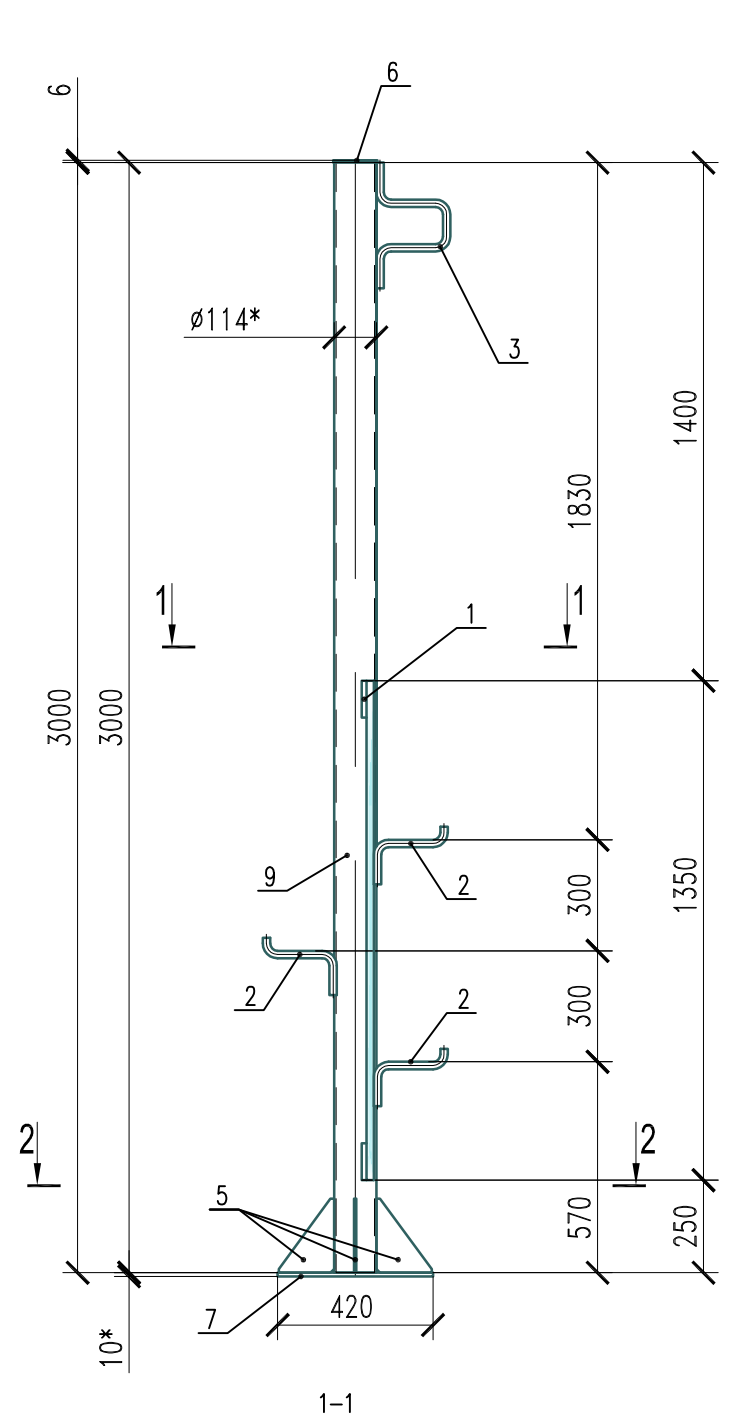
Согласовано

Взам. инв. N

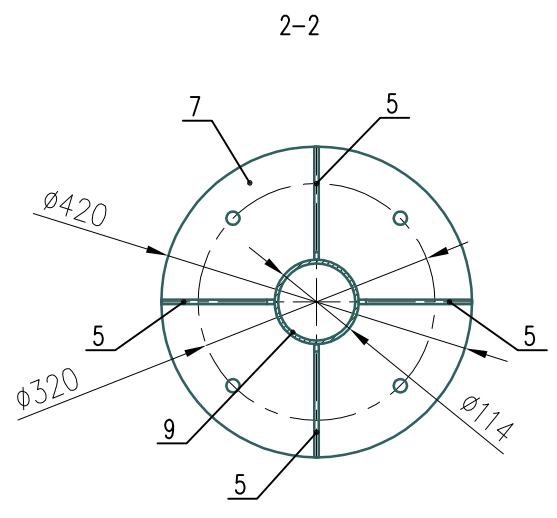
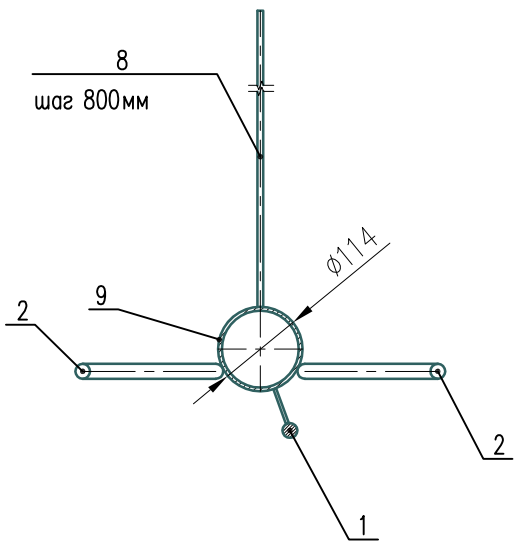
Погр. и дата

Инв. N подл.

Стойка Ст-2. Спецификация



Согласовано			
Инв. N подл.			
Попр. и дата			
Взам. инв. N			



- 1 * Размеры для справок
- 2 ** Размер уточнить перед контрольной сборкой антенной опоры.
- 3 Сварные швы – по ГОСТ 5264–80, катет шва – по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 4 Сварку выполнить электродами Э46 ГОСТ 9467–75*.
- 5 Сварные швы зачистить и покрыть грунтовкой ВЛ-02 ГОСТ 12707–77 – 1 слой.
- 6 Покрyтие:
 - грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355–81 – 2 слоя;
 - эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313–75* – 3 слоя

Стойка СМ-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	КМ-07	Леер Л-2	3	4,1	12,3 кг
		<u>Детали</u>			
2	БЧ	Круж — 20 ГОСТ 2590-88 С245 ГОСТ 27772-88			
		L=365	23	0,9	20,7 кг
		Лист — 6 ГОСТ 19903-74 <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>			
3	БЧ	165x270	4	2,1	8,4 кг
4	БЧ	100x200	4	0,9	3,6 кг
		Лист — 10 ГОСТ 19903-74 <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>			
5	БЧ	∅420	1	13,8	13,8 кг
6	БЧ	150x280	2	3,3	6,6 кг
7	БЧ	Лист — 16 ГОСТ 19903-74 <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>			
		400x400	1	20,1	20,1 кг
8	БЧ	Полоса — 4x40 ГОСТ 103-76 С245 ГОСТ 27772-88			
		L=300	10	0,4	4 кг
9	БЧ	Труба — 219x6 ГОСТ 8732-78 В-Ст3пс4 ГОСТ 10705-80			
		L=7000	1	220,6	220,6 кг

Согласовано

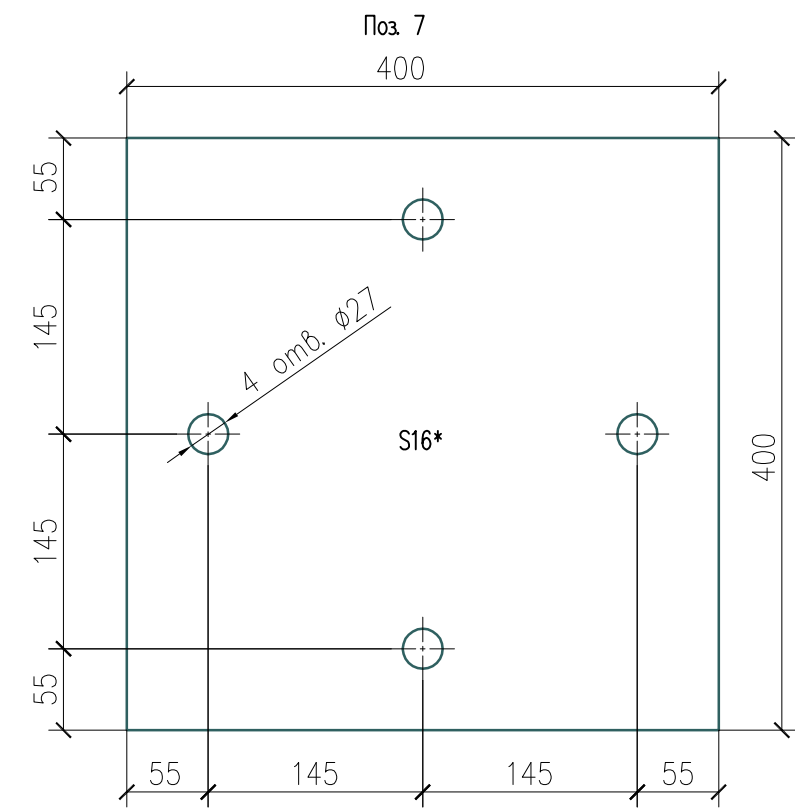
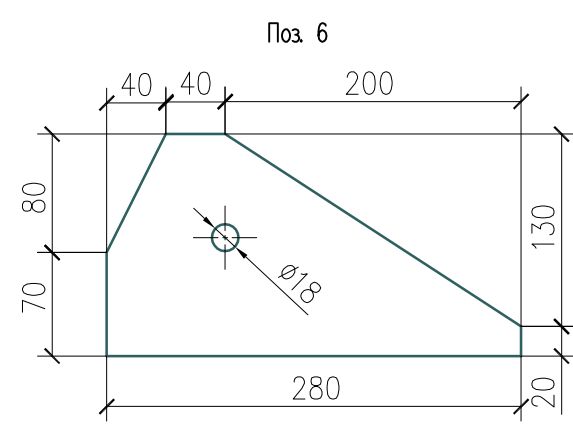
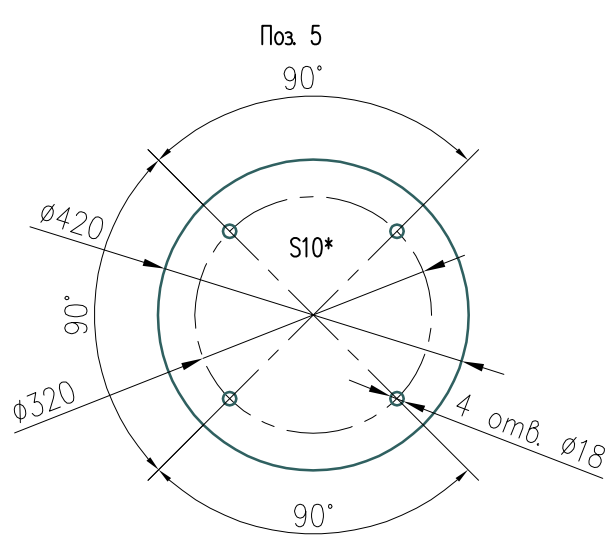
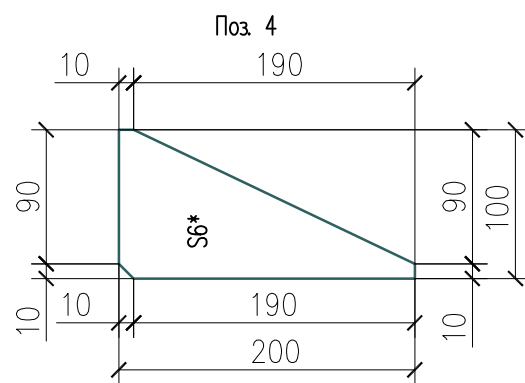
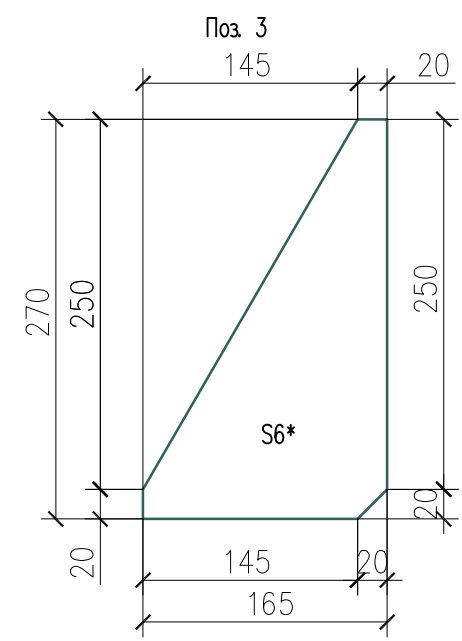
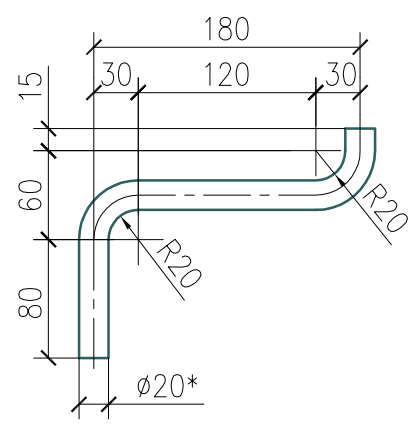
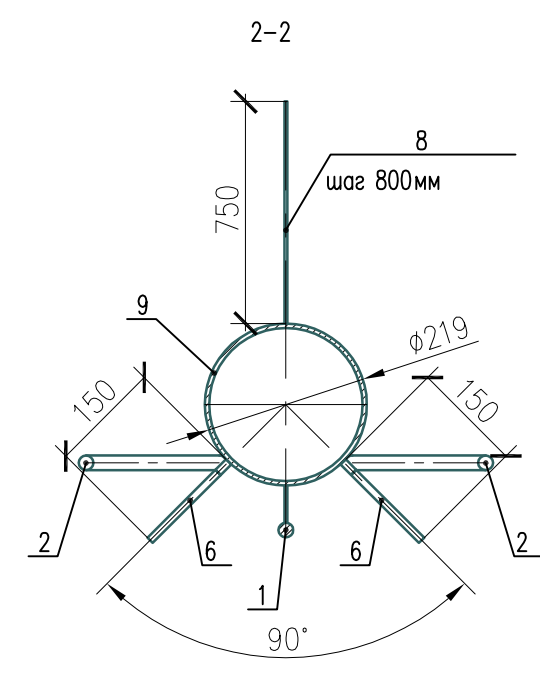
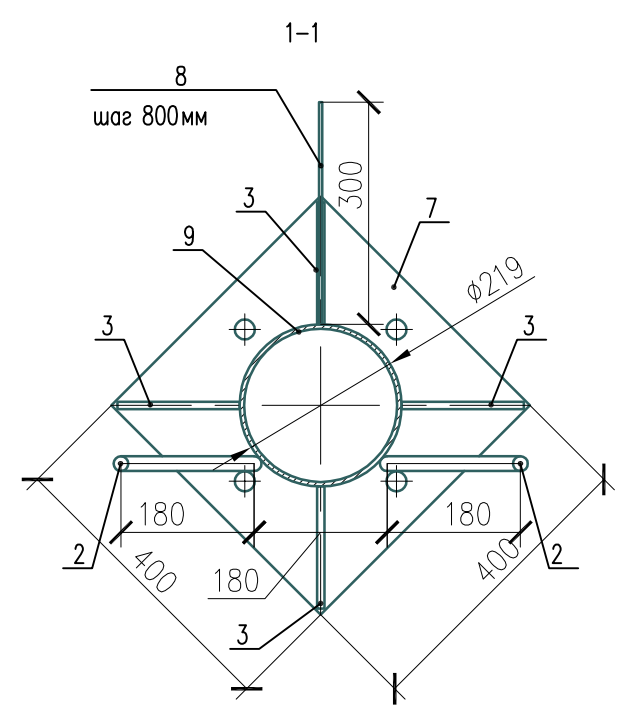
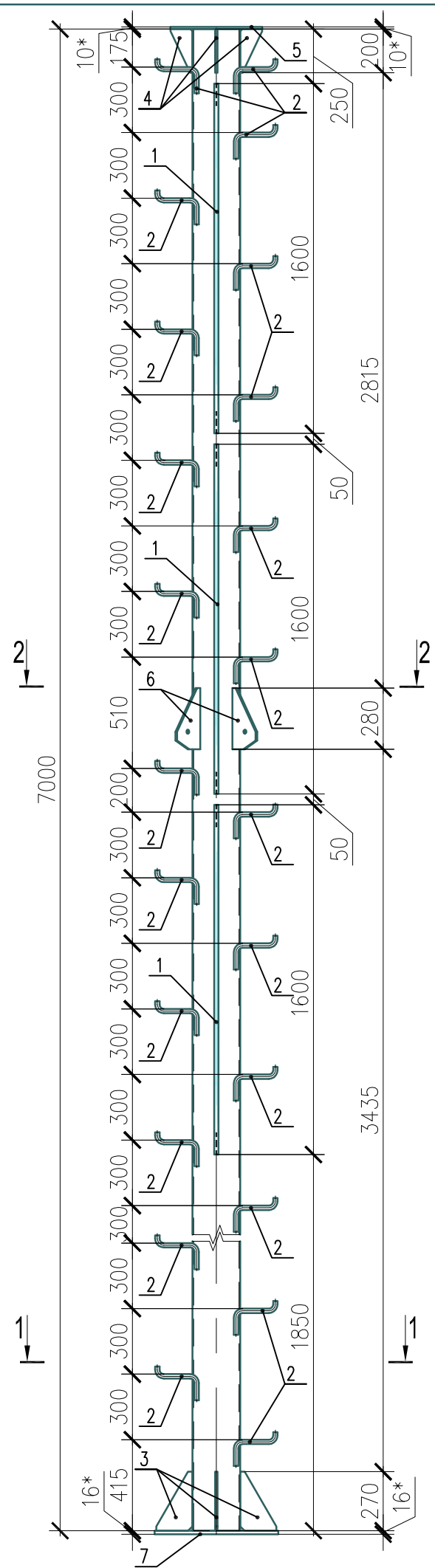
Взам. инв. N

Погр. и дата

Инв. N подл.

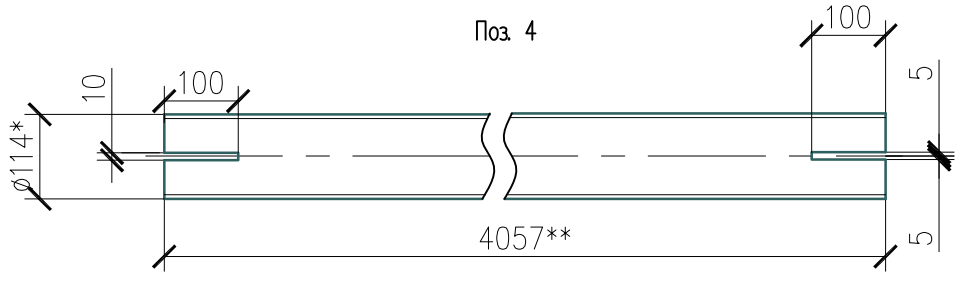
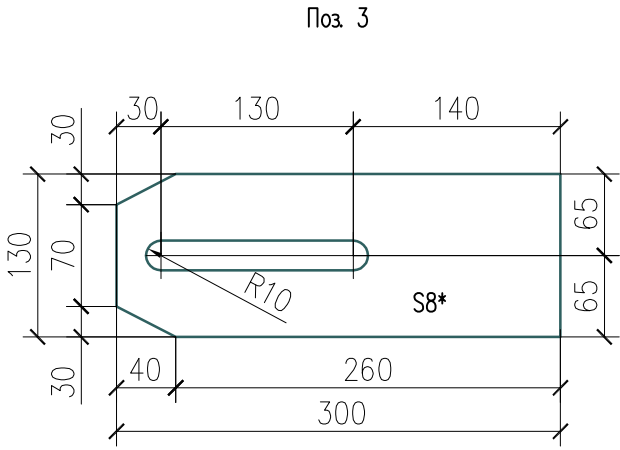
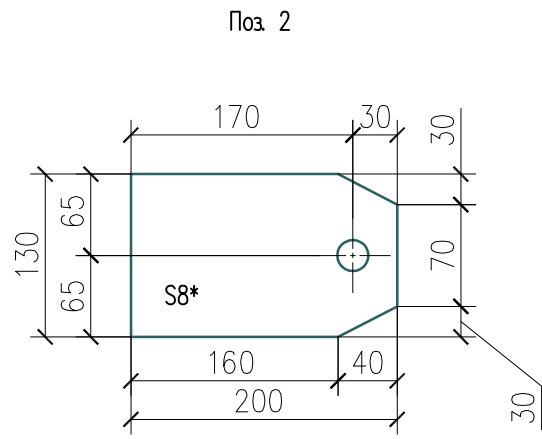
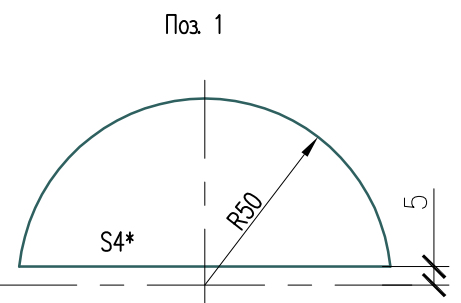
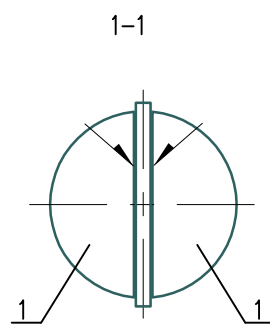
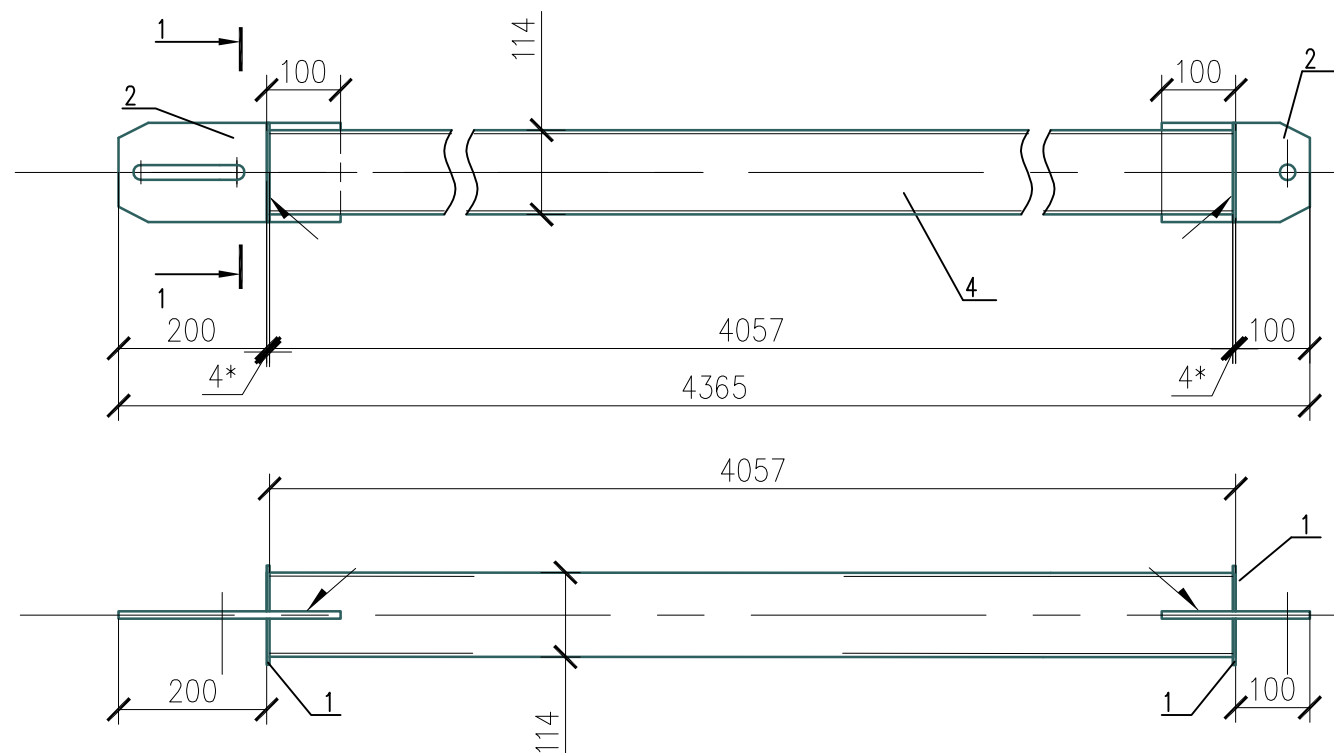
Стойка Ст-3. Спецификация

Согласовано			
Инв. N подл.	Погр. и дата	Взам. инв. N	



- 1 * Размеры для справок
- 2 ** Размер уточнить перед контрольной сборкой антенной опоры.
- 3 Сварные швы – по ГОСТ 5264–80, катет шва – по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 4 Сварку выполнить электродами Э46 ГОСТ 9467–75*.
- 5 Сварные швы зачистить и покрыть грунтовкой ВЛ-02 ГОСТ 12707–77 – 1 слой.
- 6 Покрытие:
 - грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355–81 – 2 слоя,
 - эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313–75* – 3 слоя

Стойка Сп-3



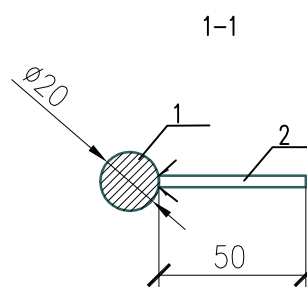
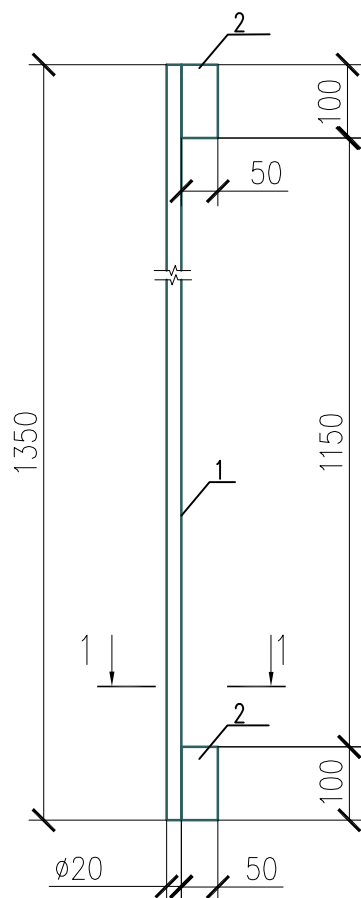
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Прим.
Детали					
1	БЧ	Лист 4 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88			
		Ø130	4	0,3	1,2 кг
		Лист 8 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88			
2	БЧ	130x200	1	1,5	1,5 кг
3	БЧ	130x300	1	2	2 кг
4	БЧ	Труба 114x5 ГОСТ 10704-91 В-ст3пс4 ГОСТ 10705-80			
		L=4057	1	54,5	54,5 кг

- 1 * Размеры для справок
- 2 ** Размер уточнить перед контрольной сборкой антенной опоры.
- 3 Сварные швы – по ГОСТ 5264-80, катет шва – по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 4 Сварку выполнить электродами Э46 ГОСТ 9467-75*.
- 5 Сварные швы зачистить и покрыть грунтовкой ВЛ-02 ГОСТ 12707-77 – 1 слой.
- 6 Покраска:
 - грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355-81 – 2 слоя;
 - эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75* – 3 слоя

Согласовано			
Инв. N подл.	Погр. и дата	Взам. инв. N	

Раскос Р-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	БЧ	Круг 20 ГОСТ 2590-88 С245 ГОСТ 27772-88			
		L=1350	1	3,3	3,3 кг
2	БЧ	Лист 4 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88			
		50x100	2	0,1	0,2 кг



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, катет шва – по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку выполнить электродами Э46 ГОСТ 9467-75*.
4. Сварные швы зачистить и покрыть грунтовкой ВЛ-02 ГОСТ 12707-77 – 1 слой.
5. Покрытие:
 - грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355-81* – 2 слоя;
 - эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75* – 3 слоя

Согласовано

Взам. инв. N

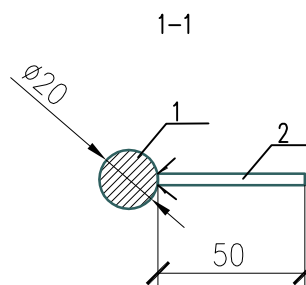
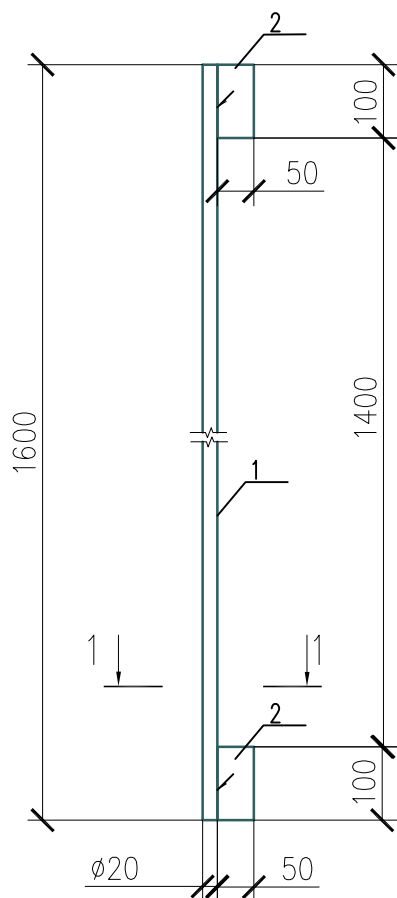
Погр. и дата

Инв. N подл.

Леер Л-1

Формат А3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	БЧ	Круг 20 ГОСТ 2590-88 С245 ГОСТ 27772-88			
		L=1600	1	3,9	3,9 кг
2	БЧ	Лист 4 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88			
		50x100	2	0,1	0,2 кг



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, катет шва – по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку выполнить электродами Э46 ГОСТ 9467-75*.
4. Сварные швы зачистить и покрыть грунтовкой ВЛ-02 ГОСТ 12707-77 – 1 слой.
5. Покрытие:
 - грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355-81* – 2 слоя;
 - эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75* – 3 слоя

Согласовано

Взам. инв. N

Погр. и дата

Инв. N подл.

Лейр Л-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	КМ-09	Крепежный элемент К-1	16	2,7	43,2 кг
		<u>Детали</u>			
		10 ГОСТ 19903-74			
		Лист С245 ГОСТ 27772-88			
2	БЧ	150x150	4	1,8	7,2 кг
3	БЧ	300x200	4	4,7	18,8 кг
4	БЧ	16 ГОСТ 19903-74			
		Лист С245 ГОСТ 27772-88			
		400x400	1	20,1	20,1 кг
		<u>Материалы</u>			
5		Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-93			
		С245 ГОСТ 27772-88, м. п.	12	3,7	44,4 кг
6		Швеллер 10П ГОСТ 8240-72			
		С235 ГОСТ 27772-88, м. п.	50	8,6	430 кг

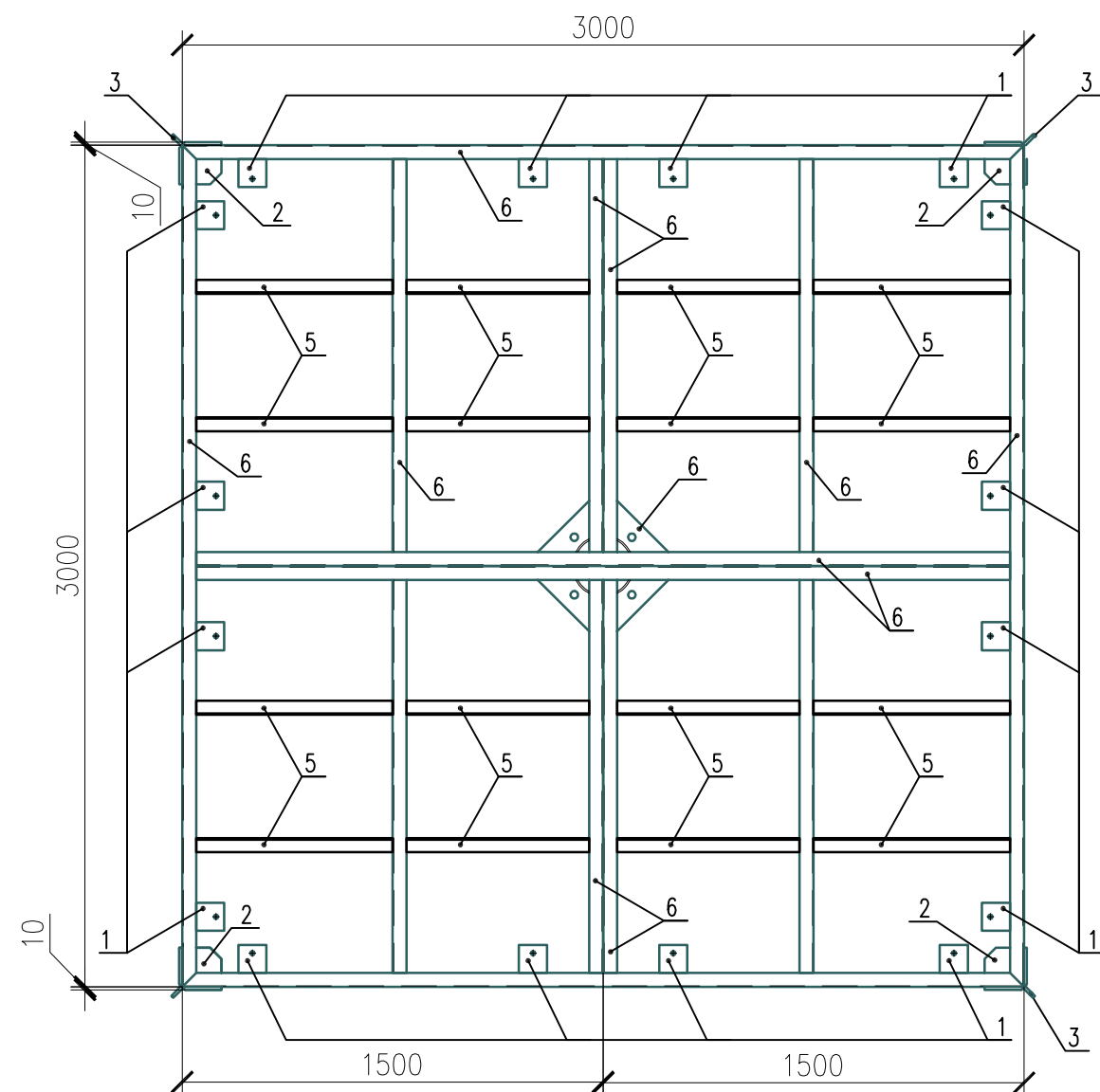
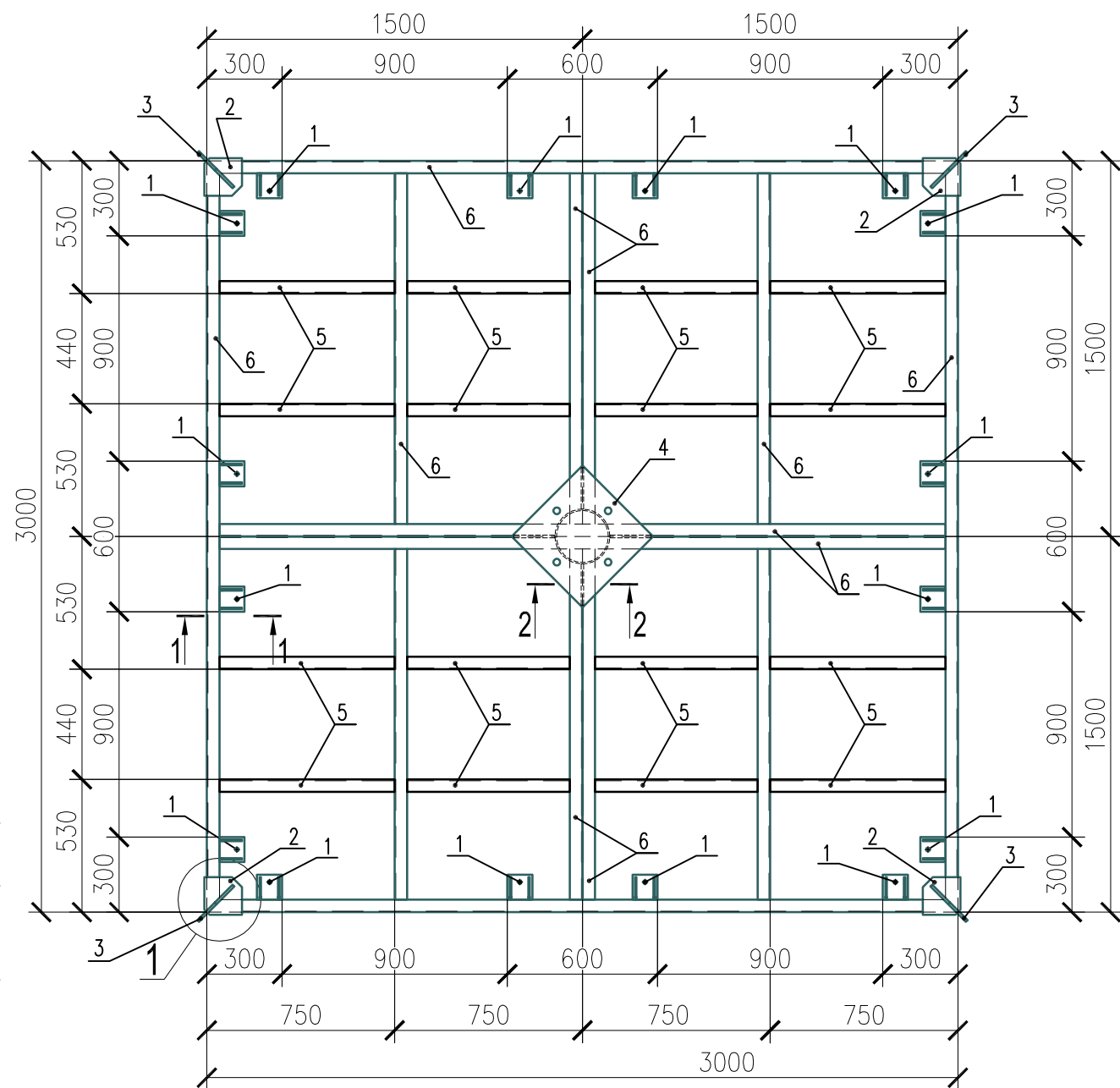
Согласовано

Взам. инв. N

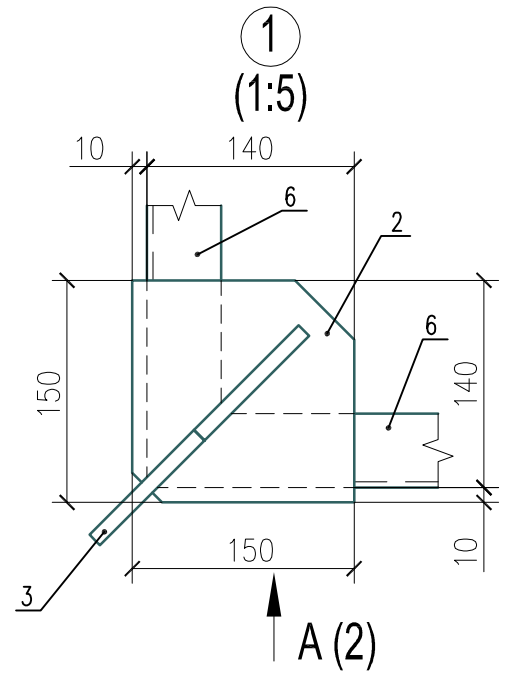
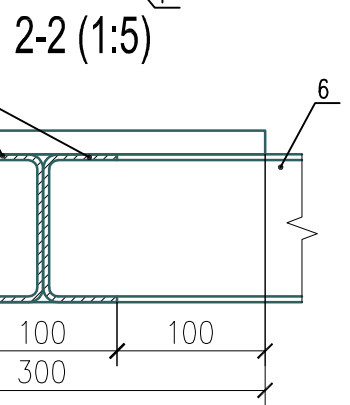
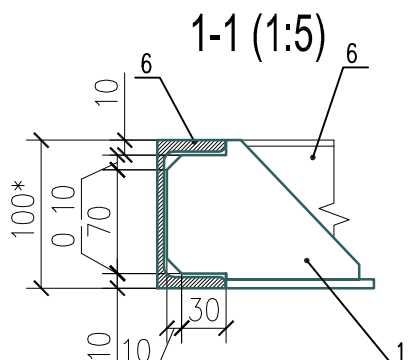
Подп. и дата

Инв. N подл.

ама опорная РО-1. Спецификация



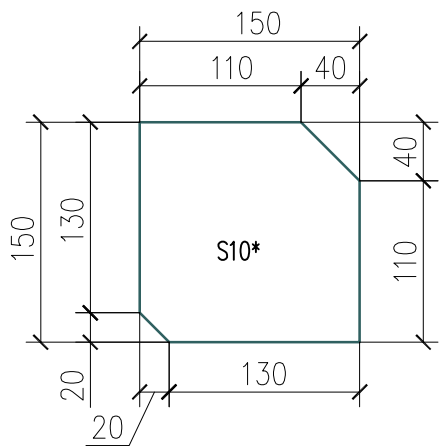
Инф. N подл.	Попр. и дата	Взам. инв. N	Согласовано



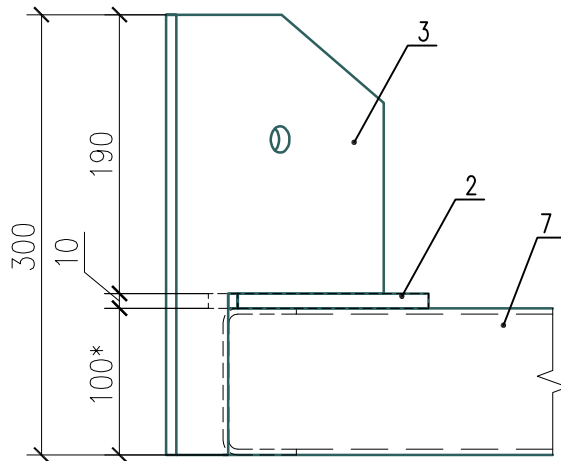
- 1 * Размеры для справок
- 2 ** Размер уточнить перед контрольной сборкой антенной опоры.
- 3 Сварные швы – по ГОСТ 5264–80, катет шва – по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 4 Сварку выполнить электродами Э46 ГОСТ 9467–75*.
- 5 Сварные швы зачистить и покрыть грунтовкой ВЛ-02 ГОСТ 12707–77 – 1 слой.
- 6 Покрyтие:
 - грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355–81 – 2 слоя;
 - эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313–75* – 3 слоя

Рама опорная РО-1

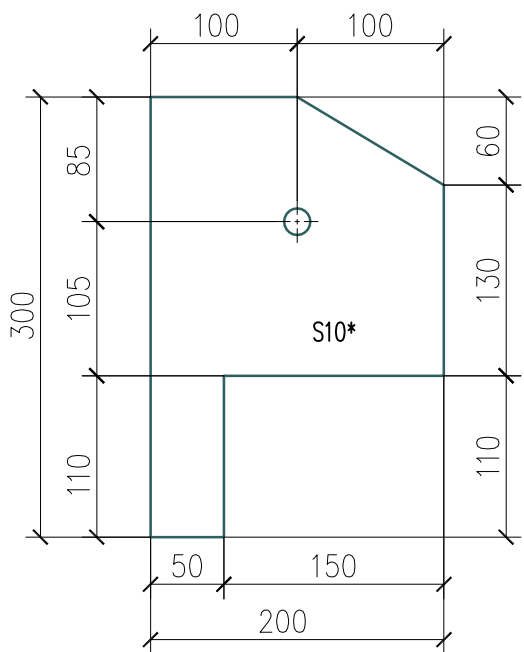
Поз. 2



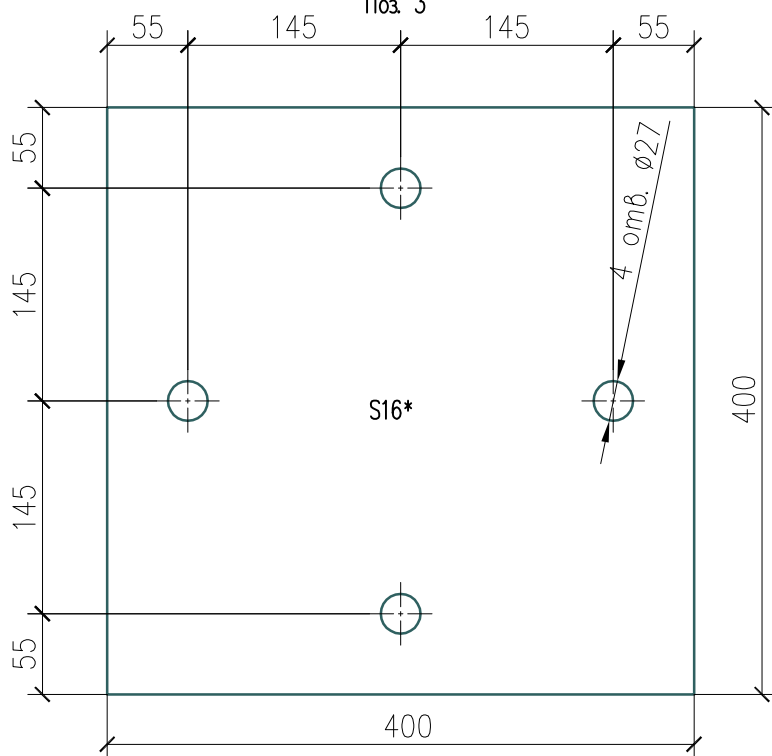
Bug A (1)



Поз. 3



Поз. 3



Согласовано

Взам. инв. N

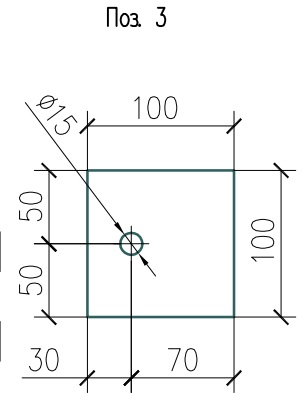
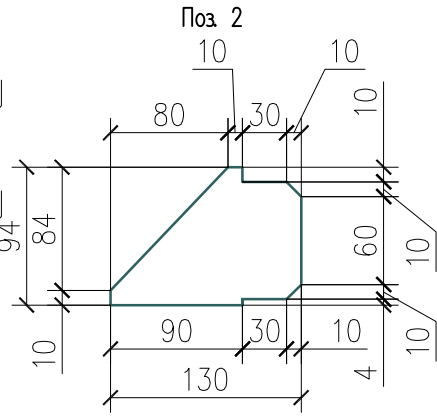
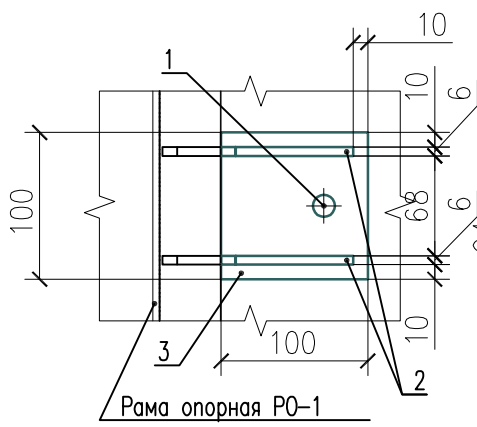
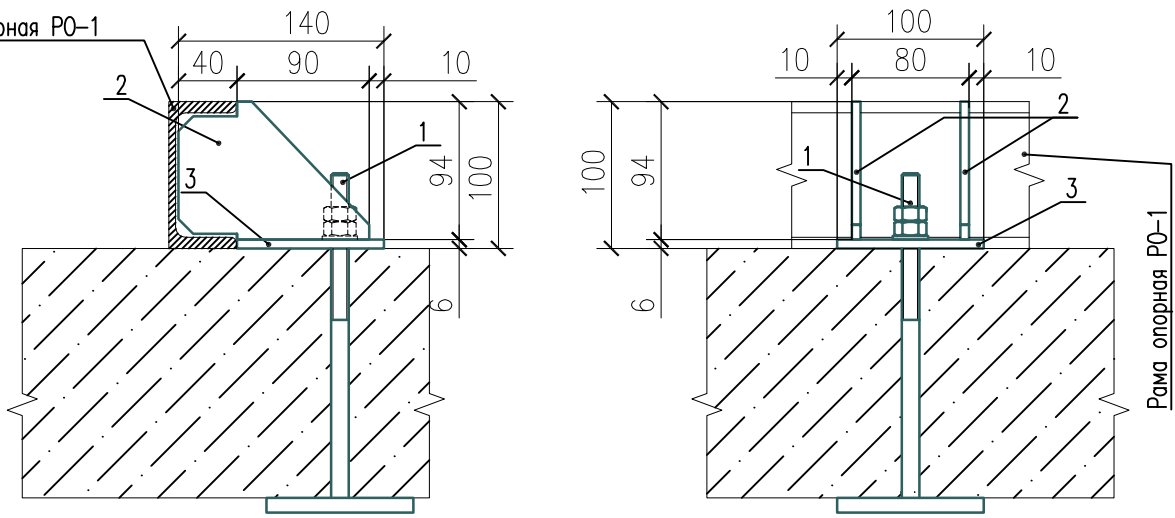
Погр. и дата

Инв. N подл.

Рама опорная Р0-1

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
	<u>Сборочные единицы</u>			
1	КМ-10 Шпилька Ш-1	1	1,0	1,0 кг
	<u>Детали</u>			
	Лист 6 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88			
2	94x130	2	0,6	1,2 кг
3	100x100	1	0,5	0,5 кг

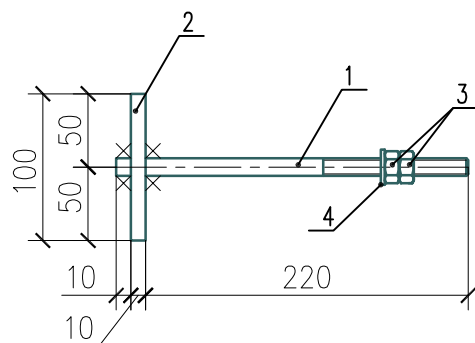
Рама опорная РО-1



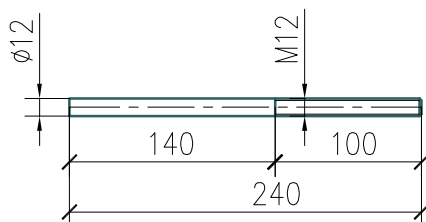
Согласовано			
Инв. N подл.	Погр. и дата	Взам. инв. N	

Крепежный элемент К-1

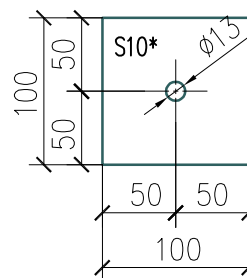
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
	<u>Детали</u>			
1	Круг 12 ГОСТ 2590-88 С245 ГОСТ 27772-88			
	L=240	1	0,2	0,2 кг
2	Лист 10 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88			
	100x100	1	0,8	0,8 кг
	<u>Стандартные изделия</u>			
3	Гайка М12-6Н.5.019 ГОСТ 5915-70	2		шт.
4	Шайба 12.01.019 ГОСТ 11371-78	1		шт.



Поз. 1



Поз. 2



Шпилька Ш-1

Согласовано

Взам. инв. N

Порр. и дата

Инв. N подл.